

Pressemitteilung
(etwa 5.000 Zeichen Fließtext)

Sichere Wärme – passend für jedes Heizsystem

Neue Generation der thermaliQ-Produkte von Grünbeck sorgt für höhere Effizienz, dauerhaften Schutz und maximalen Bedienkomfort

Die Anforderungen an alle Arten von Heizungsanlagen steigen: höhere Energieeffizienz, zuverlässiger Betrieb, minimierter Wartungsaufwand und klare Normkonformität sind heute unverzichtbar. Um Installateuren und Betreibern von Heizsystemen noch bessere Lösungen anzubieten, präsentiert Grünbeck eine umfassend weiterentwickelte Produktlinie für den professionellen Heizungsschutz. Die neue Generation der thermaliQ-Produkte – darunter die Aufbereitungsgruppe thermaliQ:HC2 sowie die Füllstrecken thermaliQ:FC2 und thermaliQ:FC13i – vereint technische Präzision, praxisorientierte Handhabung und höchste Sicherheitsstandards gemäß DIN EN 1717 und VDI 2035.

Optimale Heizwasserqualität – Grundlage für Effizienz und Anlagenschutz

Ob im Einfamilienhaus oder in gewerblichen Gebäuden: Heizungsanlagen arbeiten nur dann effizient, wenn das Heizwasser frei von Kalk, Salzen und Sauerstoff ist. Schon wenig Ablagerungen können die Wärmeübertragung massiv behindern, während Sauerstoff Korrosion begünstigt und die Lebensdauer der Anlage reduziert.

Die weiterentwickelten thermaliQ-Lösungen setzen deshalb auf professionelle Verfahren zur Befüllung und Nachspeisung geschlossener Heizsysteme. Im Mittelpunkt steht die Kombination aus vollentsalztem Wasser und dem Dosiermittel thermaliQ safe, die für eine stabile Wasserchemie sorgt. Diese 2-Komponenten-Technik verhindert wirksam Kalkbildung, stabilisiert den pH-Wert und schützt langfristig vor Korrosion – ganz ohne zusätzliche Kontrollmaßnahmen.

Ein besonderes Qualitätsmerkmal ist die integrierte Leitfähigkeitsmesszelle, die in Echtzeit überwacht, ob die Harzkapazität der Patrone erschöpft ist. Ein LED-Signal informiert zuverlässig und gut sichtbar über den notwendigen Austausch. So bleibt die Heizwasserqualität konstant – ein wesentlicher Beitrag zu Effizienz und Betriebssicherheit.

Anspruch von Grünbeck ist es, dass Menschen weltweit hygienisch einwandfreies Wasser zur Verfügung steht. Mit Know-how, Produkten und Kommunikation setzen wir als Wasseraufbereitungsspezialist alles daran, dieses Recht umzusetzen und langfristig zu erhalten. Unser Leitspruch lautet folgerichtig: „Wir verstehen Wasser.“ In diesem Sinn entwickeln die Grünbeck-Teams couragiert ein innovatives Angebot zur Wasseraufbereitung, das Haushalte, Gewerbe und Industrie mit qualitativ exzellentem Wasser versorgt. Bei der Grünbeck AG arbeiten rund 770 Experten, die ihr Wasserwissen teilen wollen. Sie sprechen mit den Kunden, um deren Bedürfnisse klar zu verstehen. Als Ergebnis steht ein kontinuierlich steigender Umsatz von derzeit jährlich rund 160 Millionen Euro.

Wartung in Rekordzeit – dank innovativem Bajonettverschluss

Im Arbeitsalltag ist Zeit ein kostbarer Faktor. Die neue thermaliQ-Generation reagiert darauf mit einem innovativen Bajonettverschluss, der den Patronenwechsel schneller, sicherer und sauberer macht.

Der Austausch erfolgt in nur wenigen Handgriffen: Kartusche herausdrehen, öffnen, Patrone tauschen, wieder einsetzen – ganz ohne Werkzeug. Durch die integrierte ein- und ausgangsseitige Absperrfunktion und einen zusätzlichen Rückflussverhinderer ist der Tausch der Füllpatrone nahezu leckagefrei.

Für Installateure bedeutet dies: weniger Zeitaufwand durch einen sicheren Füllpatronentausch und ein deutlich reduziertes Risiko von Montagefehlern. Gleichzeitig profitieren Endkunden von kürzeren Betriebsunterbrechungen und dauerhaft hoher Systemstabilität.

Komfort auf Knopfdruck: Sicher entlüften und effizient heizen

Luft im Heizsystem zählt zu den versteckten, aber besonders wirkungsvollen Effizienzbremsen. Luftblasen bilden isolierende Schichten, verschlechtern die Wärmeabgabe und erhöhen den Energieverbrauch. Zudem führt Sauerstoff auf Dauer zu Korrosion der Bauteile.

Deshalb verfügen die neuen thermaliQ-Armaturen über eine Entlüftungstaste, die das Entfernen von Luft in Sekundenschnelle ermöglicht. Ohne Risiko und ohne zusätzliche Werkzeuge lässt sich die Füllpatrone vollständig entlüften; ein wichtiger Schritt für maximale Effizienz und den langfristigen Schutz der Anlage.

Platzsparend und flexibel – nur 256 mm Einbaulänge

In vielen Gebäuden ist der Platz in Technikräumen knapp. Installateure stehen daher häufig vor der Herausforderung, zahlreiche Armaturen sinnvoll und sicher unterzubringen. Die neue Füllstrecke thermaliQ:FC2 bietet deshalb eine außerordentlich kompakte Bauweise mit einer Einbaulänge von nur 256 mm.

Bei besonders beengten Verhältnissen lassen sich die Füllgruppe thermaliQ:SB13 und die Aufbereitungsgruppe thermaliQ:HC2 mit 100 mm Einbaulänge flexibel getrennt installieren. Ein optionaler Adaptersatz erweitert die Möglichkeiten und erleichtert die Umrüstung auch in bestehenden Anlagen.

Modulare Lösungen für maximale Flexibilität

Die neue Produktgeneration ist vollständig modular aufgebaut und lässt sich nahtlos mit bestehenden Grünbeck-Systemen kombinieren.

Anspruch von Grünbeck ist es, dass Menschen weltweit hygienisch einwandfreies Wasser zur Verfügung steht. Mit Know-how, Produkten und Kommunikation setzen wir als Wasseraufbereitungsspezialist alles daran, dieses Recht umzusetzen und langfristig zu erhalten. Unser Leitspruch lautet folgerichtig: „Wir verstehen Wasser.“ In diesem Sinn entwickeln die Grünbeck-Teams couragiert ein innovatives Angebot zur Wasseraufbereitung, das Haushalte, Gewerbe und Industrie mit qualitativ exzellentem Wasser versorgt. Bei der Grünbeck AG arbeiten rund 770 Experten, die ihr Wasserwissen teilen wollen. Sie sprechen mit den Kunden, um deren Bedürfnisse klar zu verstehen. Als Ergebnis steht ein kontinuierlich steigender Umsatz von derzeit jährlich rund 160 Millionen Euro.

Für besonders anspruchsvolle Anwendungen wurde die Füllstrecke thermaliQ:FC13i entwickelt. Sie eignet sich für größere Heizungssysteme und verfügt über einen integrierten Wasserzähler, der die dokumentierte Erfassung der Füllmengen ermöglicht. Die thermaliQ:FC13i kann mit dem Leitwertmessgerät GENO-Multi-LF betrieben werden und bietet durch den Anschlussadapter thermaliQ:FC die Option, größere Grünbeck-Mischbettpatronen wie die desaliQ:MB oder desaliQ:BA anzuschließen – ideal für große Wassermengen, wie sie bei einer Erstbefüllung oder im gewerblichen Einsatz auftreten und um vollentsalztes Wasser zu erzeugen.

Qualität, die sich auszahlt

Jede thermaliQ-Füllpatrone wird im Grünbeck-Werk in Deutschland unter streng kontrollierten Bedingungen befüllt, verschlossen und verpackt. So ist sichergestellt, dass keinerlei Harzrückstände ins Heizsystem gelangen; ein Qualitätsversprechen, das Effizienz, Hygiene und Langlebigkeit der gesamten Anlage schützt.

Bilder und Bildunterschriften:

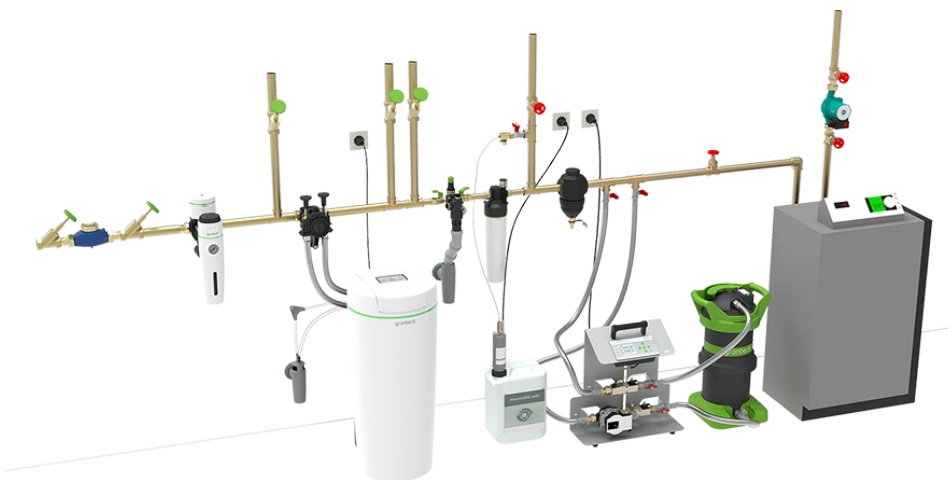


Die Füllstrecke thermaliQ:FC2 ermöglicht eine sichere Befüllung und gewährleistet eine normgerechte Nachspeisung geschlossener Heizungsanlagen.

Anspruch von Grünbeck ist es, dass Menschen weltweit hygienisch einwandfreies Wasser zur Verfügung steht. Mit Know-how, Produkten und Kommunikation setzen wir als Wasseraufbereitungsspezialist alles daran, dieses Recht umzusetzen und langfristig zu erhalten. Unser Leitspruch lautet folgerichtig: „Wir verstehen Wasser.“ In diesem Sinn entwickeln die Grünbeck-Teams couragiert ein innovatives Angebot zur Wasseraufbereitung, das Haushalte, Gewerbe und Industrie mit qualitativ exzellentem Wasser versorgt. Bei der Grünbeck AG arbeiten rund 770 Experten, die ihr Wasserwissen teilen wollen. Sie sprechen mit den Kunden, um deren Bedürfnisse klar zu verstehen. Als Ergebnis steht ein kontinuierlich steigender Umsatz von derzeit jährlich rund 160 Millionen Euro.



Die Füllstrecke thermalIQ:FC13i ist für größere Patronen ausgelegt und bietet dank Leitwertmessung, integriertem Wasserzähler und den optionalen Mischbettpatronen desaliQ:MB und desaliQ:BA ein breites Einsatzspektrum für anspruchsvolle Anwendungen.



Die Einbaustrecke zeigt die optimale Anordnung der Grünbeck-Produkte – vom Leckageschutz protectliQ mit pureliQ-Filter über die Enthärtungsanlage softliQ und die Heizungsschutzkomponenten bis hin zum Heizkessel.

Bilder: Grünbeck AG

Anspruch von Grünbeck ist es, dass Menschen weltweit hygienisch einwandfreies Wasser zur Verfügung steht. Mit Know-how, Produkten und Kommunikation setzen wir als Wasseraufbereitungsspezialist alles daran, dieses Recht umzusetzen und langfristig zu erhalten. Unser Leitspruch lautet folgerichtig: „Wir verstehen Wasser.“ In diesem Sinn entwickeln die Grünbeck-Teams couragiert ein innovatives Angebot zur Wasseraufbereitung, das Haushalte, Gewerbe und Industrie mit qualitativ exzellentem Wasser versorgt. Bei der Grünbeck AG arbeiten rund 770 Experten, die ihr Wasserwissen teilen wollen. Sie sprechen mit den Kunden, um deren Bedürfnisse klar zu verstehen. Als Ergebnis steht ein kontinuierlich steigender Umsatz von derzeit jährlich rund 160 Millionen Euro.